

郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨
预拌砂浆建设项目

竣工环境保护验收监测报告表

ZYTHJY2019-0051

建设单位：郑州幸财建材有限公司

编制单位：河南省政院检测研究院有限公司

二〇二〇年四月

建设单位法人代表：蔡 奥

编制单位法人代表：陈华伟

项 目 负 责 人：杨宗欣

填 表 人：王一鸣

建设单位： 郑州幸财建材有限公司

电 话： 18991917010

传 真： /

邮 编： 450100

地 址： 荥阳市高村乡刘铺头行政村

编制单位： 河南省政院检测研究院有限公司

电 话： 400-1699-691

传 真： 0371-86658611

邮 编： 450001

地 址： 郑州高新技术开发区长椿路 11 号 3
号楼 A 单元 1 层 A101 号

表 1 建设项目概况及验收监测依据、执行标准

建设项目名称	郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目				
建设单位名称	郑州幸财建材有限公司				
建设项目性质	新建(■)改扩建(□)技改(□)迁建 (□)				
建设地点	荥阳市高村乡刘铺头村				
主要产品名称	预拌砂浆 (特种砂浆、粉刷石膏)				
设计生产能力	年加工 40 万吨预拌砂浆				
实际生产能力	年加工 40 万吨预拌砂浆				
建设项目环评时间	2017 年 5 月	开工建设时间	2017 年 6 月		
调试时间	2019 年 5 月	验收现场监测时间	2020 年 01 月 14 日-15 日、03 月 19 日-20 日		
环评报告表审批部门	荥阳市环境保护局	环境影响报告表编制单位	河南源通环保工程有限公司		
环保设施设计单位	江苏紫科机械有限公司、盐城市丰邦环保设备有限公司、郑州水工机械有限公司	环保设施施工单位	江苏紫科机械有限公司、盐城市丰邦环保设备有限公司、郑州水工机械有限公司		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	108 万元	比例	10.8%
实际总投资	1200 万元	实际环保投资	249 万元	比例	20.75%
验收监测依据	1. 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日实施); 2. 《中华人民共和国大气污染防治法》(2016 年 1 月 1 日起实施); 3. 《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日起实施); 4. 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 修订版); 5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年 11 月 7 日实施); 6. 《中华人民共和国环境影响评价法》(2016 年 9 月 1 日起施行); 7. 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号); 8. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号);				

续表 1 建设项目概况及验收监测依据、执行标准

验收监测依据	9.《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）； 10.《河南省建设项目环境保护条例》（2016 年修正）； 11.《郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目环境影响报告表（报批版）》河南源通环保工程有限公司，2017 年 5 月； 12.关于《郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目环境影响报告表》的批复（荥阳市环境保护局，荥环审[2017]070 号，2017 年 5 月 25 日）； 13.郑州幸财建材有限公司验收监测委托书。 项目污染物排放标准见表 1-1。
--------	--

验收监测评价标准和限值

表 1-1 污染物排放标准

污 染 类 型	标准名称及级（类）别		污 染 因 子	□限值		
				浓 度 mg/m ³	速 率 kg/h	
废 气	有 组 织 废 气	《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》 （DB41/1066-2015）表 1 其他炉窑	颗粒物	30	/	
			SO ₂	200	/	
			NO _x	400	/	
	无 组 织 废 气	《水泥工业大气污染物排放标准》 （GB4915-2013）水泥仓及其他通风设备 特别排放限值	颗粒物	10	/	
			《水泥工业大气污染物排放标准》 （GB4915-2013）水泥仓及其他通风设备	颗粒物	0.5mg/ m ³	
				SO ₂	0.4 mg/m ³	
噪 声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）2 类标准	等效连 续 A 声 级	昼间 60dB （A） 夜间 50dB （A）			
固 体 废 弃 物	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单		/	/		

表 2 项目概况及生产工艺

1. 项目主要建设内容

郑州幸财建材有限公司投资 1200 万元, 租用荥阳市高村乡刘铺头行政村村民段二中的闲置厂区 3999m², 建设年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目。项目职工 15 人, 年工作 300 天, 每天一班 8 小时工作制。

2017 年 5 月 25 日, 《郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目环境影响报告表》取得荥阳市环境保护局批复(荥环审[2017]070 号), 2017 年 6 月该项目开始建设, 2019 年 5 月设备全部到位, 紧接着开始进行调试。

项目厂区外东、西、南侧均为农田, 北侧隔路为闲置厂区。距离本项目最近的敏感点为西北侧 38m 处的高村乡北邙社区供水站, 南侧 220m 处的刘铺头村和东南侧 444m 处的陈铺头村。项目地理位置示意图见附图一。

验收监测期间, 对该项目主要建设内容、生产设备、原辅材料、工艺流程、环境保护措施等相关内容进行了核实, 其中项目建设内容、原辅材料、工艺流程与环评基本一致; 在实际生产中, 企业增加了 2 个筒仓, 因此企业将平面布置略作调整, 总体不影响产能, 不增加排污; 环境保护措施基本上与环评一致。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》, 委托河南省政院检测研究院有限公司进行环保竣工验收监测, 并根据监测结果编制了本验收监测报告表。

本项目主要建设内容见表 2-1。

表 2-1 项目主要建设内容一览表

项目组成	名称	建设内容	备注	环评相符性
主体工程	烘干砂生产线	布设2条制砂生产线, 钢架结构, 主要用于烘干外购的湿黄砂, 为密闭式。	/	与环评一致
	预拌砂浆生产线	布设2条生产线, 总建筑面积476m ² , 钢架结构, 为密闭式。	项目每个筒仓均为2条线共用	增加1个黑水泥备用筒仓, 增加1个添加剂筒仓, 对原先的储存方式进行合理调整, 优于环评
辅助工程	办公用房	1座, 1层, 建筑面积120m ² , 用于日常办公。	/	与环评一致

储运工程	湿黄砂仓库	占地面积1200 m ² , 全封闭, 用于堆放外购湿黄砂。		对原料堆场硬化、并进行全封闭, 只留供铲车、汽车进出的库门	与环评一致
公用工程	供水	荥阳市高村乡供水系统供给		/	与环评一致
	供电	自建配电室1座, 用于引自站外10kV市政电网		/	与环评一致
	供气	外购液化天然气, 由运输槽车将存有液化天然气的罐运输至厂内		/	与环评一致
	排水	职工生活污水经厂区化粪池暂存后, 定期由周围村民拉走肥田		/	与环评一致
环保工程	废气处理	单条黄砂烘干线	黄砂烘干工序粉尘和成品仓呼吸孔粉尘: 2个成品仓和烘干线共用1套96-8型脉冲袋式除尘器 (项目有2条生产线, 共计2套96-8型脉冲袋式除尘器)	安装在出砂口旁边, 排气口高度为15m	排气口高度增加至20m, 其他与环评一致
		预拌砂浆生产线	粉料仓呼吸孔粉尘: 5个粉料仓各每个筒仓各设1套V2型震打除尘器 (共计5套V2型震打除尘器), 收尘面积为2m ²	安装在筒仓仓顶, 排气口高度为22m	增加1个黑水泥备用筒仓, 增加1个添加剂筒仓, 与之对应增加2套V2型震打除尘器, 共计7套V2型震打除尘器, 优于环评
			包装机和散装机粉尘: 项目2条线, 2台包装机和2台散装机共用1套GZF100型脉冲袋式除尘器, 风机风量8000 m ³ /h (收尘面积为100 m ²)。	安装在包装机旁边, 排气口高度为15m	排气口高度增加至20m, 其他与环评一致
		厂区扬尘	厂区内设置2个移动式洒水喷头, 以抑制车辆运输扬尘		使用洒水车进行洒水降尘
	废水处理	生活污水: 1个容积为20m ³ 的化粪池		/	与环评一致
	噪声控制	基础减振、车辆限速禁鸣		/	与环评一致
	其它固废	生活垃圾暂存于垃圾桶, 集中收集后交由环卫部门处理。		/	与环评一致

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案一览表

产品名称		万 t/a	备注	环评相符性
预拌砂浆	特种砂浆	20	袋装 80%、散装 20%	与环评一致
	粉刷石膏	20		与环评一致
合计		40	/	与环评一致

2. 原辅材料消耗

该项目主要设备及原材料消耗情况如下。

表 2-2 原辅材料消耗情况

序号	生产环节	原材料名称	环评设计 (t/a)	实际消耗量 (t/a)	备注	
1	干黄砂	湿黄砂	144332	144332	外购, 汽车运入, 存放封闭原料库中, 含水率约为 6-7%	与环评一致
2		天然气	800m³/a	800m³/a	外购, 液化天然气, 40m³/车, 密闭罐车运入, 存放于烘干车间内	与环评一致
3	特种砂浆	干黄砂	80001	80001	自制, 含水率小于等于 0.5%	与环评一致
4		黑水泥	79801	79801	外购, 密闭槽罐运入, 筒仓密闭储存	与环评一致
5		碳酸钙	40000	40000	外购, 密闭槽罐运入, 筒仓密闭储存	与环评一致
6		添加剂	200	200	外购, 袋装运入, 存放密闭原料库中	与环评一致
7	粉刷石膏	白水泥	59801	59801	外购, 密闭槽罐运入, 筒仓密闭储存	与环评一致
8		干黄砂	60001	60001	自制, 含水率小于等于 0.5%	与环评一致
9		灰钙粉	40001	40001	外购, 密闭槽罐运入, 筒仓密闭储存	与环评一致
10		石膏粉	20001	20001	外购, 密闭槽罐运入, 筒仓密闭储存	与环评一致
11		碳酸钙	20001	20001	外购, 密闭槽罐运入, 筒仓密闭储存	与环评一致
12		添加剂	200	200	外购, 袋装运入, 存放密闭原料库中, <u>主要成分为纤维素醚, 用于提高水泥的保水性</u>	与环评一致

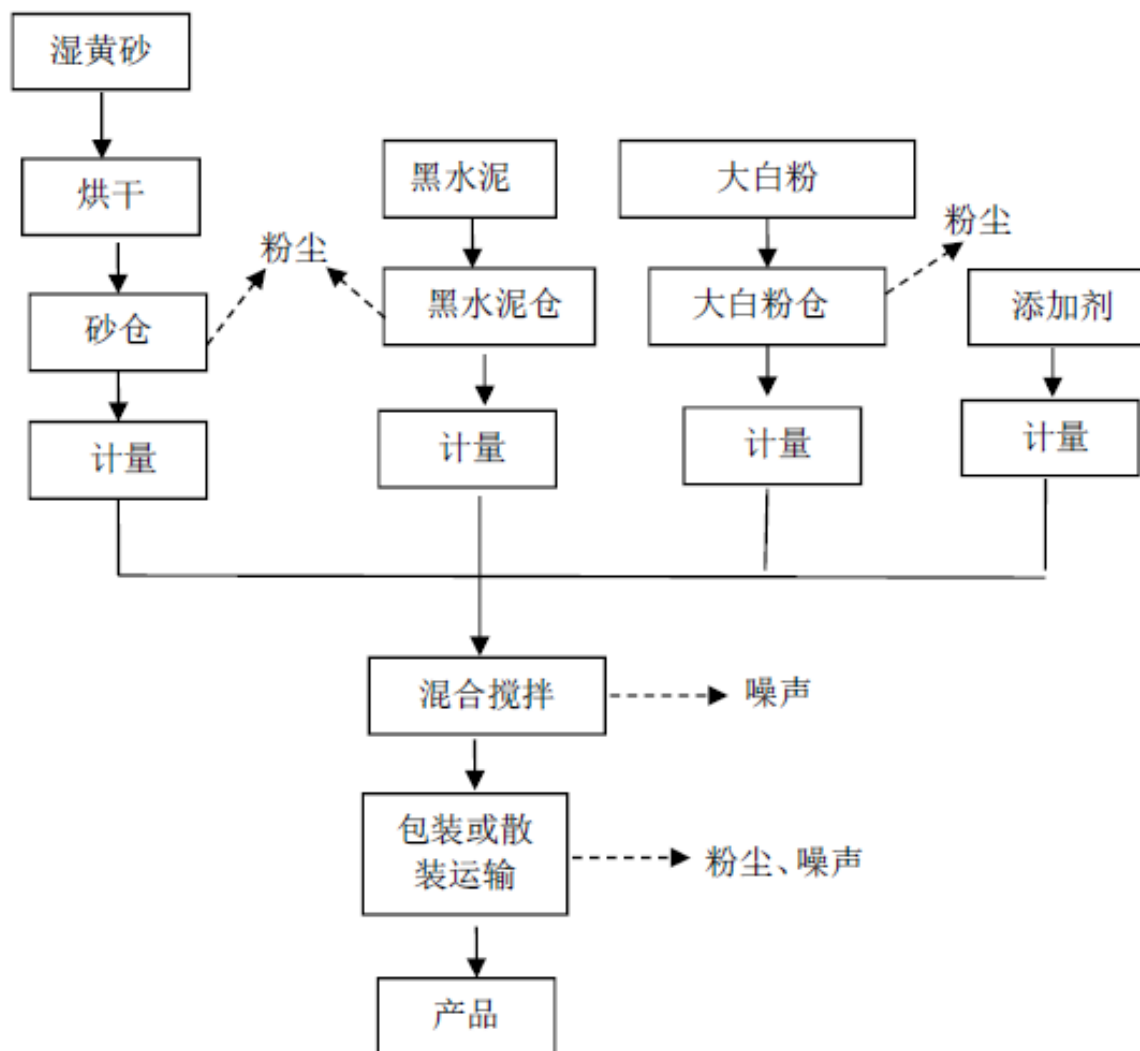
表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	设计数量（台）	实际数量（台）	备注
1	三筒烘干机	3.2×8.0m	2	2	与环评一致
2	天然气燃烧机	/	2	2	与环评一致
3	混合机	WZ-10	2	2	与环评一致
4	斗式提升机	NE150	4	4	与环评一致
5	螺旋输送机	Ø273	5	5	与环评一致
6	散装机	BL200	2	2	与环评一致
7	包装机	B50M	2	2	与环评一致
8	黄砂筒仓	300t	4	4	与环评一致
9	黑水泥筒仓	100t	1	1	增加 1 台备用
10	白水泥筒仓	100t	1	1	与环评一致
1	灰钙粉筒仓	100t	1	1	与环评一致
12	大白粉筒仓	100t	1	1	与环评一致
13	石膏粉筒仓	100t	1	1	与环评一致
14	添加剂筒仓	100t	0	1	新增

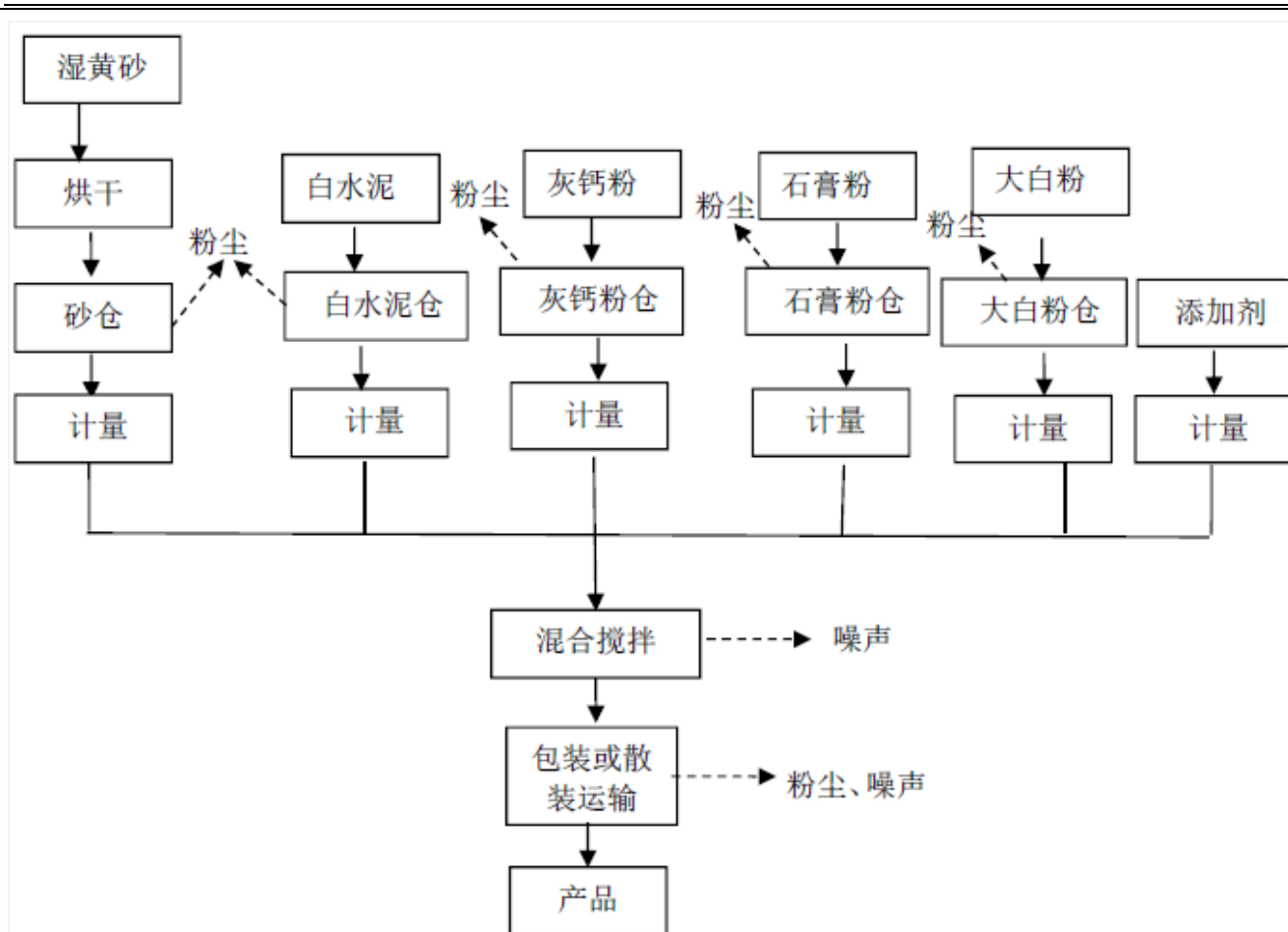
备注：本项目设备根据实际建设略有增加，不影响产能。

3. 主要工艺流程及产污环节

3.1 生产工艺



图一 特种砂浆工艺流程及产污环节图



图二 粉刷石膏工艺流程及产污环节图

黑水泥、白水泥、灰钙粉、大白粉、石膏粉由罐车运入后通过气力输送至各自的筒仓暂存，添加剂袋装运入，存放于密闭原料仓库内；外购湿黄砂由料斗喂料通过输送带送入烘干机，同时天然气燃烧机产生的热空气进入烘干机，对湿黄砂进行烘干。烘干过程燃烧机燃气将产生废气，与烘干过程中产生的混合废气（水蒸汽和微量粉尘）一同通过出料口配备的 96-8 型脉冲袋式除尘器处理后排放，烘干的黄砂通过提升机提升至成品筒仓内。干黄砂、黑水泥、白水泥、白水泥、灰钙粉、大白粉、石膏粉等通过各自的计量系统进行精确配比和投放，通过螺旋输送机投入预加料斗中，搅拌时将称量好的添加剂人工投入搅拌机内，预加料斗中的混合辅料输送至搅拌机内进行搅拌，搅拌均匀地成品料根据需求采取散装车运走或者通过输送机输送到包装机进行袋装包装存放在成品仓库内，之后投放建材市场销售。项目实际生产工艺与环评一致。

3.2 产污环节

表 2-4 主要污染工序一览表

污染因素		产污环节	环评预测污染物	实际污染物
废气		湿黄砂堆存及装卸	扬尘	扬尘
		天然气燃烧	燃烧废气 (SO ₂ 、NO _x)	燃烧废气 (SO ₂ 、NO _x)
		湿黄砂烘干工序	粉尘	粉尘
		原料及成品筒仓呼吸	粉尘	粉尘
		包装机、散装机	粉尘	粉尘
		物料运输	粉尘	粉尘
废水		生活废水	COD、SS、BOD ₅ 、NH ₃ -N	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N
噪声		设备运行	噪声	噪声
固废	一般固废	环保设施运行	粉尘	粉尘
		员工活动	生活垃圾	生活垃圾

表 3 主要污染物排放情况及治理设施、措施

1.废水

本项目生产过程中，洒水抑尘过程中无废水产生，废水主要为生活污水。

项目职工人数 15 人，均不在厂区内食宿。职工生活污水产生量为 $0.6\text{m}^3/\text{d}$ 、 $180\text{m}^3/\text{a}$ 其中主要含有 COD、 BOD_5 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、SS，类比分析污染物浓度分别为 COD：300mg/L、 BOD_5 ：180mg/L、 $\text{NH}_3\text{-N}$ ：25mg/L、SS：200mg/L。本项目生活污水排入厂区化粪池处理后，定期由周围村民拉走肥田。

2.废气

本项目废气主要为湿黄砂堆存及装卸扬尘、天然气燃烧废气、湿黄砂烘干及成品仓粉尘、粉料仓进料产生的粉尘、包装机、散装机粉尘、道路运输扬尘等。

（1）湿黄砂堆存及装卸扬尘

项目外购为含水率 6-7%左右的湿黄砂，由于湿黄砂的长时间堆存，会使其中水分降低，生产时将湿黄砂输送至喂料斗过程中会产生少量的扬尘，产生量较少，约为 0.02kg/h 、 0.049t/a 。该部分扬尘在车间无组织排放，车间为全密封，降低无组织排放对外环境的影响。

（2）湿黄砂烘干工序废气

①天然气燃烧废气

本项目湿黄砂烘干的加热方式为天然气燃烧加热，天然气燃烧过程中会产生 SO_2 、 NO_x ，项目有 2 条黄砂烘干线，2 条烘干线废气产生总量为 671.3 万 m^3/a ，污染物 SO_2 的产生浓度为 $28.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，产生总量为 0.08kg/h 、 0.192t/a ； NO_x 的产生浓度为 $134.07\text{mg}/\text{m}^3$ ，产生总量为 0.375kg/h 、 0.90t/a 。该部分废气与湿黄砂烘干工序粉尘混合后进入配套的 96-8 型脉冲袋式除尘器处理后排放，袋式除尘器对天然气燃烧废气无处理效率。经与企业沟通，烘干线温度采用末端控制的方式，烘干线尾部出砂温度为 60-70 摄氏度，烘干仓内炉膛温度为 400-600 摄氏度，该温度较低，产生氮氧化物较少。

②湿黄砂烘干工序粉尘及成品仓呼吸孔产尘

项目外运回来的湿砂由装载车运至生产线的进料斗，然后由皮带传输机输送至烘干筒进行烘干，2 条生产线粉尘产生总量为 169kg/h 、 405.6t/a 。

湿砂中烘干出的含尘废气和出料时用提升机运至成品仓产生的粉尘经管道引致一套 96-8 型脉冲袋式除尘器进行除尘处理后排放。项目天然气燃烧废气与热空气一起进入烘干筒内，最终与湿黄砂烘干工序粉尘、成品仓呼吸孔粉尘一起经过出料口配备的 96-8 型脉冲袋式除尘器处理后排放（（项目有 2 条线，设置有 2 套 96-8 型脉冲袋式除尘器）），排放高度均为 20m，除尘器对天然气燃烧废气无处理效率。

(3) 粉料仓粉尘

项目 2 条生产线共设置有 7 个筒仓, 2 个黑水泥筒仓 (含 1 个备用筒仓)、1 个白水泥筒仓、1 个灰钙粉筒仓、1 个石膏粉筒仓、1 个大白粉筒仓以及 1 个添加剂筒仓, 筒仓空压 (筒仓自带的空压泵) 输送原料时, 空气从仓顶排出, 排出的空气带有大量粉尘形成废气, 每个筒仓顶部呼吸口配 1 套 V2 型震打除尘器 (7 个筒仓共计 7 套 V2 型震打除尘器), 粉尘进入除尘器后, 大颗粒粉尘直接落入除尘器中, 小颗粒粉尘附着在过滤袋上, 通过电机振动使一部分的粉尘落入除尘器中, 一部分粉尘通过除尘器上方的排气孔排出, 除尘器的除尘效率为 95%, 排放高度均为 22m。

(4) 包装机、散装机粉尘

本项目每条生产线预拌砂浆混合机下方各设置有 1 台包装机和散装机, 项目 2 条生产线共设置有 2 台散装机和 2 台包装机, 包装时出料口与袋口贴合度较好, 在装料过程中基本无粉尘逸散, 只在每袋物料灌装完成后袋口敞开瞬间会产生少量粉尘; 散装在料仓放空口处安装自动衔接输料口, 同时出料车辆出料口也相应配套自动衔接口, 待每次放料结束后先关闭料仓放料口阀门, 然后出料车辆才能行使, 这样在散装过程中就会逸散粉尘就会减少。项目 2 条生产线共用 1 套 GZF100 型脉冲袋式除尘器, 除尘效率达 99.5%, 经除尘器处理后粉尘经 20m 排气筒排放。

(5) 运输道路扬尘

项目外购原材料均采用汽车运输。汽车运输时由于碾压卷带产生的扬尘对道路两侧一定范围内会造成污染。企业日常经营时及时清扫厂区内道路地面以及定期洒水降尘; 黄砂运输车辆进行封闭遮盖; 粉料采用封闭罐车运输, 以减少原材料的洒落, 对环境的影响较小。

(6) 其他无组织粉尘

烘干工序中, 湿黄砂进料以及烘干过后干黄砂传送均使用传送带, 传送带运行过程中会产生少量粉尘。企业对烘干工序的传送带进行了全密封, 对黄砂进料口进行了顶部遮盖, 最大限度减少车间内无组织粉尘的排放。

3. 噪声

本项目噪声源主要为烘干机、提升机、包装机、输送机、混合机、散装机及各类车辆运行产生的设备噪声等。项目采取了隔声、基础减震、距离衰减等综合降噪措施降低噪声对周围环境的影响。

4. 固体废物

项目产生的固体废物主要为各除尘器收集的粉尘和生活垃圾, 均为一般固废。各除尘器收集的粉尘: 项目除尘器收集的粉尘量为 534.58t, 粉尘收集后均回用于生产。

本项目劳动定员 15 人,均不在厂区食宿,非住宿人员按 0.5kg/(人·d)计,生活垃圾产生量为 7.5kg/d,年产生生活垃圾 2.25t/a。

表 3-1 项目固体废物产排情况一览表

固废名称	主要成分	固废属性	产生量 (t/a)	处置方式
除尘器收集的粉尘	粉尘	一般固废	534.58	回用于生产系统
职工办公生活垃圾	生活垃圾	生活垃圾	2.25	交由环卫部门处理

表 3-2 项目实际环保设施与投资一览表

污染源分类			防治措施	环保设施	环保投资（万元）
废气	黄砂烘干线	烘干工序以及成品筒仓粉尘与天然气燃烧废气	项目天然气燃烧废气与湿砂中烘干出的含尘水蒸汽、出料时用提升机运至成品仓产生的粉尘共同由一套 96-8 型脉冲袋式除尘器统一收集进行除尘处理后排放	2 套 96-8 型脉冲袋式除尘器+20m 排气筒	50
	预拌砂浆生产线	粉料仓粉尘	每个筒仓顶部呼吸口配 1 套 V2 型震打除尘器（7 个筒仓共计 7 套 V2 型震打除尘器），过滤后粉尘通过除尘器上方的排气孔排出	7 套 V2 型脉冲震打除尘器	35
		包装机、散装机粉尘	通过增加包装和灌装过程中的贴合度，合理安排包装和灌装进度减少无组织排放，该环节产生的粉尘通过 1 套 GZF100 型脉冲袋式除尘器处理后粉尘经 20m 排气筒排放	1 套 GZF100 型脉冲袋式除尘器+20m 排气筒	10
	厂区扬尘		厂区地面全部硬化，设置洒水车进行洒水降尘	1 台洒水车	5
	皮带输送扬尘		皮带输送机全部密闭	密封软壳	10
	车间无组织排放		主机楼和原料库车间全封闭	全封闭车间	118
废水	COD、SS、NH ₃ -N		生活污水排入化粪池，定期由周围村民拉走肥田，无废水外排	1 座 20m ³ 化粪池	/
噪声	噪声		减震基础、车间封闭隔声	减震基础、车间封闭隔声	20
固废	袋式除尘器收集粉尘		收集后回用于生产	/	1
	生活垃圾		收集后交由环卫部门	垃圾桶	
实际总投资			1200	实际环保投资合	249

表 4 环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

环 境 影 响 报 告 表 主 要 结 论	1、项目概况 郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目总投资 1000 万元，位于荥阳市高村乡刘铺头行政村，占地面积 3999m²。 2、本项目环境影响分析结论 本项目主要有废气、废水、噪声和固体废物的产生。 废气 （1）有组织废气 本项目有组织粉尘主要有：①湿黄砂烘干工序及成品仓产尘；②预拌砂浆粉料仓粉尘；③预拌砂浆包装机、散装机粉尘。 以上各环节有组织粉尘经有效治理后排放浓度均可以满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）（有组织颗粒物浓度 20mg/m³），对周围大气环境影响较小。 （2）无组织粉尘 本项目无组织粉尘主要有装卸粉尘和道路运输扬尘。 经预测，本项目无组织粉尘最大落地浓度为 0.01996mg/m³，能满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中无组织排放限值要求（颗粒物排放浓度≤0.5mg/m³）的要求，因此，项目生产过程中产生的无组织粉尘对周围大气环境影响较小。 （3）本项目厂界达标分析 经预测，各厂界处粉尘排放浓度均能够满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中无组织排放限值要求。 （4）大气环境影响预测 经预测，各敏感点处粉尘浓度及最大地面浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，因此本项目废气对周围大气环境影响较小。 （5）大气环境防护距离和卫生防护距离 根据确定卫生防护距离要求，项目卫生防护距离设置为 50m，项目卫生防护距离范
---	---

围为东厂界外 50m, 南厂界外 50m, 西厂界外 50m, 北厂界外 0m。项目最近的敏感点为西北侧 38m 处的高村乡北邙社区供水站 (原厂区边界与高村乡北邙社区供水站距离为 18m, 评价建议企业厂区边界退让 20m), 南侧 220m 处的刘铺头村, 东南侧 444m 处的陈铺头村, 因此本项目卫生防护距离内无环境敏感点。

综上所述, 本项目产生的废气经采取相应措施后对周围大气环境影响不大。

废水: 本项目生产过程中, 洒水抑尘中无废水产生, 废水主要为生活污水。生活污水产生量 $180\text{m}^3/\text{a}$, 污染物产生浓度及产生量 $\text{COD}300\text{mg/L}$ 、 0.054t/a , $\text{BOD}_5180\text{mg/L}$ 、 0.0324t/a , $\text{SS}200\text{mg/L}$ 、 0.036t/a , $\text{NH}_3\text{-N}25\text{mg/L}$ 、 0.0045t/a , 经厂区化粪池暂存后, 定期由周围村民拉走肥田, 项目生活污水可做到综合利用, 不排入外环境, 对周边环境影
响不大。

噪声: 本项目噪声主要为烘干机、提升机、包装机、输送机、混合机、散装机及各类车辆运行产生的噪声, 经预测各厂界噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。项目噪声对区域声环境质量影较小。

固废: 项目产生的固体废物主要为除尘器收集的粉尘以及生活垃圾, 均为一般固废。

除尘器收集的粉尘约为 534.58t/a , 收集后均回用于生产; 生活垃圾产生量 2.25t/a , 在厂区集中收集后交由环卫部门处理。本项目固体废物均得到有效处置, 对周围环境影响较小。

3、环保投资

本项目总投资 1000 万元, 其中环保投资 108 万元, 占总投资的 10.8%。

4、总结论

综上所述, 郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目符合国家产业政策, 项目厂址位置可行, 平面布置较为合理。项目污染防治措施有效、可行, 污染物排放量较小并得到有效控制, 对周围环境的污染影响较小。因此, 在保证污染防治措施有效实施的基础上, 并采纳上述建议后, 从环境保护的角度分析, 本评价认为该项目的建设可行。

续表 4 环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

环 评 批 复 要 求	荥阳市环境保护局主要批复（荥环审(2017)070 号）： 你公司呈报的由河南源通环保工程有限公司编制的《郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目环境影响报告表》（报批版）(以下简称《报告表》)已收悉，该项目环评审批事项已在郑州市政务服务网站公示期满，经审查，批复如下： 一、项目位于荥阳市高村乡刘铺头行政村，租用现有场地面积 3999m²。项目总投资 1000 万元，建设年加工 40 万吨预拌砂浆。工艺技术：外购原材料—上料—烘干—上料—主机搅拌—成品。 二、《报告表》内容符合有关法律法规要求和建设项目环境管理规定，评价结论可信。我局批准该《报告表》，原则同意你公司按照按照《报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。 三、你公司应向社会公众主动公开已经批准的《报告表》，并接受相关方的咨询。全面落实《报告表》提出的各项环境保护措施，确保各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放。 （一）向设计单位提供《报告表》和本批复文件，确保项目设计符合环境保护设计规范要求，落实防治环境污染和生态破坏的措施以及环保设施投资概算。 （二）依据《报告表》对项目建设过程中产生的废水、废气、固体废物、噪声、振动等污染，以及因施工对自然、生态环境造成的破坏，采取相应的防治措施。 （三）项目运行时，外排污染物应满足以下要求： 1、废气：黄砂烘干线产生的烘干废气、天然气燃烧废气、成品仓粉尘一起通过出料口排放，废气经单条烘干线配备的 1 套脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒排放，废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2、二级标准；粉料仓粉尘经单仓配套的脉冲震打除尘器+22m 高排气筒排放，包装机、散装机出料口处设置集气罩，经 1 套脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒排放。废气排放均满足《水泥工业大气污染排放标准》(GB4915-2013)表 1 标准限值要求。工程设置全封闭的皮带输送过程，厂区配置洒水装置，确保厂界无组织排放浓度满足《水泥工业大气污染排放标准》(GB4915-2013)表 3 标准要
----------------------------	---

求。

2、废水：运输车辆冲洗废水经沉淀池沉淀后循环使用；生活污水经化粪池收集，定期清运肥田。

3、噪声：设各噪声经减震基础、厂房隔声等有效措施后，厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。

4、固废：除尘器收集的粉尘均回用于生产；生活垃圾收集后送垃圾中转站由环卫部门统一处理。

四、落实《报告表》提出的天然气的存储风险防范措施，制定环境风险应急预案，防止污染事故的发生。

五、该项目卫生防护距离为 50 米，各厂界设防距离为东、南、西、北厂界外分别为 50m、50m、50m、0m，卫生防护距离内不得新建居民、学校等环境敏感点。鉴于西北侧 38m 处为高村乡北祁社区供水站，在此范围内不得设置生产设施和生产区。

六、总量控制指标按照郑州环保局《建设项目主要污染物总量指标备案表》（项目编号：4101000530）落实执行。

七、项目建成后，须按规定程序向我局申请竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入使用。

八、本批复有效期为 5 年。该项目逾期方开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。

九、本项目环境保护日常监督管理工作由荣阳市监察大队负责。

2017 年 5 月 25 日

续表 4 环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

环评 批复 落实 情况	环评批复落实情况:		
	荥阳市环境保护局主要批复	实际建设情况	落实情况
	废水: 运输车辆冲洗废水经沉淀池沉淀后循环使用; 生活污水经化粪池收集, 定期清运肥田。	生活污水排入化粪池, 定期由周围村民清运肥田。	已落实
	废气: 黄砂烘干线产生的烘干废气、天然气燃烧废气、成品仓粉尘一起通过出料口排放, 废气经单条烘干线配备的 1 套脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒排放, 废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2、二级标准; 粉料仓粉尘经单仓配套的脉冲震打除尘器+22m 高排气筒排放, 包装机、散装出料口处设置集气罩, 经 1 套脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒排放。废气排放均满足《水泥工业大气污染排放标准》(GB4915-2013)表 1 标准限值要求。工程设置全封闭的皮带输送过程, 厂区配置洒水装置, 确保厂界无组织排放浓度满足《水泥工业大气污染排放标准》(GB4915-2013)表 3 标准要求。	①项目天然气燃烧废气与湿砂中烘干出的含尘水蒸汽、出料时用提升机运至成品仓产生的粉尘共同由一套 96-8 型脉冲袋式除尘器统一收集进行除尘处理后排放。 ②粉料仓粉尘: 每个筒仓顶部呼吸口配 1 套 V2 型震打除尘器 (7 个筒仓共计 7 套 V2 型震打除尘器), 过滤后粉尘通过除尘器上方的排气孔排出。 ③ <u>散装在料仓放空口处安装伸缩式自动衔接输料口, 同时出料车辆出料口也相应配套自动衔接口, 通过增加包装和灌装过程中的贴合度, 合理安排包装和灌装进度, 减少无组织排放, 该环节产生的粉尘通过 1 套 GZF100 型脉冲袋式除尘器处理后粉尘经 20m 排气筒排放。</u> 经检测, 废气排放满足《大气污染物综合排放标》准(GB16297-1996)表 2 中二级标准以及《水泥工业大气污染排放标准》(GB4915-2013)中特别排放限值要求。	已落实
	噪声: 设各噪声经减震基础、厂房隔声等有效措施后, 厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。	项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求	已落实
	固废: 除尘器收集的粉尘均回用于生产; 生活垃圾收集后送垃圾中转站由环卫部门统一处理。	除尘器收集的粉尘均回用于生产; 生活垃圾收集后送垃圾中转站由环卫部门统一处理。	已落实

表 5 验收监测质量保证及质量控制

验收 监测 质量 保证 和质 量控 制	本次验收监测采样及样品分析应严格按照《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控如下： （1）专人负责监督运营工况，质量监督员现场监督检查监测质量并记录。现场采样和测试必须在各项污染治理设施正常稳定运行时进行。合理布设监测点位，保证监测结果具有科学性和可比性。 （2）废气监测仪器应符合国家有关标准或技术要求，监测人员持证上岗，废气采样前用标准流量计对测量仪器进行校准并记录存档，监测仪器现场进行检漏。 （3）噪声监测：测量前、后校准仪器并记录存档。 （4）监测分析方法采用国家颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员持有合格证书，所有监测仪器应经过计量部门检定合格并在有效期内。 （5）监测数据严格实行三级审核制度。
---------------------------------------	---

本次验收监测采用国家颁布的标准（或推荐）分析方法。

表 5-1 监测分析方法及使用仪器

类别	检测项目	检测标准	使用仪器	检出限
有组织废气	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法》HJ 836-2017	Ohaus Discovery 天平 DV215CD HNZYT/SB-HJ-027	1.0 mg/m ³
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定定电位电解法》HJ 57-2017	自动烟尘（气）测试仪 崂应3012H HNZYT/SB-HJ-299	3mg/m ³
	氮氧化物	《固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法》HJ 693-2014	自动烟尘（气）测试仪 崂应3012H HNZYT/SB-HJ-299	3mg/m ³
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法》GB/T 15432-1995	Ohaus Discovery 天平 CP214 HNZYT/SB-HJ-169	0.001mg/m ³
	二氧化硫	《环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法》HJ 482-2009	可见分光光度计 T6-新悦 HNZYT/SB-HJ-083	0.007mg/m ³
	氮氧化物	《环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定盐酸萘乙二胺分光光度法》HJ 479-2009	可见分光光度计 T6-新悦 HNZYT/SB-HJ-083	0.005mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计AWA5688 HNZYT/SB-HJ-154	--

监测
分析
方法
及使用
仪器

表 6 验收监测内容

监测项目及 监测因子	有组织废气：颗粒物、SO ₂ 、NO _x ； 无组织废气：颗粒物、SO ₂ 、NO _x ； 噪声：工业企业厂界噪声。
监测点位	有组织废气： ①黄砂烘干线车间 1#、2#排气筒出口（2 个点位）颗粒物、SO ₂ 、NO _x ； ②预拌砂浆生产线包装机、散装机排气筒出口（1 个点位）颗粒物； 无组织废气：上风向 1 个、下风向 3 个； 噪声：东厂界、西厂界、南厂界、北厂界。
监测频次	有组织废气：连续监测 2 天，每天监测 3 次； 无组织废气：连续监测 2 天，每天监测 3 次； 噪声：监测 2 天，每天昼夜 1 次。

表 7 验收监测结果

1.验收监测期间生产工况

2020 年 1 月 8 日, 荥阳市环境保护局对郑州幸财建材有限公司验收试生产申请进行了批复(见附件 5)。郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目在验收监测期间, 试验运行正常, 生产负荷达到 80%, 生产负荷满足要求(工况说明见附件 3)。

2.污染物排放监测结果

2.1 废水排放监测结果

项目产生的废水为生活污水, 生活污水经化粪池处理后由周围村民拉走肥田, 项目无废水外排, 因此不对废水进行监测。

2.2 废气排放监测结果

7-2 有组织废气污染物排放监测结果(一)

检测点位	检测日期	排风量 (m ³ /h)	检测结果					
			颗粒物		二氧化硫		氮氧化物	
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
黄砂烘干线车间 1# 排气筒出口	2020.03.19	4.67×10 ⁴	28.4	0.729	未检出	/	未检出	/
		4.88×10 ⁴	27.5	0.698	未检出	/	未检出	/
		4.83×10 ⁴	29.8	0.797	未检出	/	未检出	/
	2020.03.20	4.66×10 ⁴	28.7	0.764	未检出	/	未检出	/
		4.74×10 ⁴	28.0	0.720	未检出	/	未检出	/
		4.79×10 ⁴	24.4	0.647	未检出	/	未检出	/
黄砂烘干线车间 2# 排气筒出口	2020.03.19	2.01×10 ⁴	20.0	0.211	未检出	/	未检出	/
		2.12×10 ⁴	27.5	0.297	未检出	/	未检出	/
		2.07×10 ⁴	23.7	0.238	未检出	/	未检出	/
	2020.03.20	2.04×10 ⁴	23.5	0.255	未检出	/	未检出	/
		2.08×10 ⁴	22.7	0.235	未检出	/	未检出	/
		2.13×10 ⁴	20.7	0.232	未检出	/	未检出	/
执行标准	《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2015) 表 1 其他炉窑		30	/	200	/	400	/

备注: 该生产线处理设施进口不具备检测条件, 排气筒高度为 15m

7-2 有组织废气污染物排放监测结果 (二)

检测 点位	检测项目	检测日期	检测结果			排气筒 高度 (m)
			排风量 (m³/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	
预拌砂浆 生产线包 装机、散 装机排气 筒出口	颗粒物	2020.01.14	1.64×10 ³	3.5	5.74×10 ⁻³	20
			1.70×10 ³	5.8	9.86×10 ⁻³	
			1.53×10 ³	4.9	7.50×10 ⁻³	
		2020.01.15	1.58×10 ³	5.8	9.16×10 ⁻³	
			1.53×10 ³	6.2	9.49×10 ⁻³	
			1.56×10 ³	7.5	1.17×10 ⁻²	
执行标准	《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013) 水泥仓及其他通风设备 特 别排放限值		10	/	/	

备注: 该生产线处理设施进口不具备检测条件

验收监测期间, 郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目黄砂烘干线车间 1#生产线废气处理设施出口颗粒物排放浓度为 24.4~29.8mg/m³, 二氧化硫和氮氧化物均未检出, 黄砂烘干线车间 1#排气筒出口检测值满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2015) 表 1 其他炉窑限值要求; 黄砂烘干线车间 2#生产线废气处理设施出口颗粒物排放浓度为 20.0~27.5mg/m³, 二氧化硫和氮氧化物均未检出, 黄砂烘干线车间 2#排气筒出口检测值满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2015) 表 1 其他炉窑限值要求; 预拌砂浆生产线包装机、散装机废气处理设施出口颗粒物排放浓度为 3.5~7.5mg/m³, 预拌砂浆生产线包装机、散装机废气处理设施出口检测值满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013) 水泥仓及其他通风设备特别排放限值要求。

表 7-3 废气污染物无组织排放监测结果 (一)

单位: mg/m³

检测点 位	检测项目	检测结果				备注
		颗粒物		监控点与参照点 1 小时浓度差值		
	检测时段	2020.01.14	2020.01.15			
上风向 1#	09:00-10:00	0.233	0.200	/		气象参数： 2020.01.14: 天气 状况：多云，气 温：1.9～3.6℃， 风速： 1.2m/s， 风向：东南； 2020.01.15: 天气 状况：多云，气 温：1.7～3.2℃，
	11:00-12:00	0.200	0.217			
	13:00-14:00	0.217	0.233			
下风向 2#	09:00-10:00	0.267	0.333	<u>0.03</u>	<u>0.13</u>	
	11:00-12:00	0.250	0.283	<u>0.05</u>	<u>0.07</u>	
	13:00-14:00	0.300	0.250	<u>0.08</u>	<u>0.02</u>	
下风向	09:00-10:00	0.300	0.317	<u>0.07</u>	<u>0.12</u>	

3#	11:00-12:00	0.283	0.250	<u>0.08</u>	<u>0.03</u>	风速：1.2m/s， 风向：东南。
	13:00-14:00	0.333	0.267	<u>0.12</u>	<u>0.03</u>	
下风向 4#	09:00-10:00	0.267	0.267	<u>0.03</u>	<u>0.07</u>	
	11:00-12:00	0.317	0.333	<u>0.12</u>	<u>0.12</u>	
	13:00-14:00	0.267	0.300	<u>0.05</u>	<u>0.07</u>	
最大值		0.333		0.13		
执行标准	《水泥工业大气污染物排放标准》 （GB 4915-2013） 水泥仓及其他通风设备	0.5				
	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准限值	1.0		/		

表 7-3 废气污染物无组织排放监测结果 (二)

单位: mg/m³

检测点 位		检测项目	检测结果				备注
			二氧化硫		氮氧化物		
		检测时段	2020.01.14	2020.01.15	2020.01.14	2020.01.15	
上风向 1#	09:00-10:00	0.022	0.023	0.035	0.038	气象参数： 2020.01.14：天 气状况：多云， 气温：1.9～ 3.6℃，风速： 1.2m/s，风向： 东南； 2020.01.15：天 气状况：多云， 气温：1.7～ 3.2℃，风速： 1.2m/s，风向： 东南。	
	11:00-12:00	0.021	0.020	0.031	0.036		
	13:00-14:00	0.023	0.022	0.035	0.033		
下风向 2#	09:00-10:00	0.032	0.031	0.055	0.045		
	11:00-12:00	0.028	0.030	0.047	0.052		
	13:00-14:00	0.027	0.033	0.051	0.051		
下风向 3#	09:00-10:00	0.033	0.031	0.049	0.056		
	11:00-12:00	0.033	0.030	0.055	0.054		
	13:00-14:00	0.030	0.033	0.049	0.053		
下风向 4#	09:00-10:00	0.032	0.033	0.052	0.054		
	11:00-12:00	0.029	0.029	0.048	0.046		
	13:00-14:00	0.029	0.034	0.055	0.049		
最大值		0.034		0.056			
执 行 标 准	《大气污染物综 合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准限值	0.4		0.12			

验收监测期间, 郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目厂界无组织排放颗粒物最大检测结果为 0.333mg/m³, 监控点与参照点 1 小时浓度差值为 0.13 mg/m³, 满足《水

泥工业大气污染物排放标准》(GB 4915-2013)水泥仓及其他通风设备限值要求以及《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值要求;二氧化硫最大检测结果为 $0.034\text{mg}/\text{m}^3$,氮氧化物最大检测结果为 $0.056\text{mg}/\text{m}^3$,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值要求。

2.3 噪声排放监测结果

表 7-4

噪声监测结果

单位: dB (A)

监测地点	2020.01.14		2020.01.15	
	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	53	41	54	42
南厂界	52	40	52	41
西厂界	48	42	49	41
北厂界	49	43	50	43
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准限值	60	50	60	50

验收监测期间,郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目厂界四周昼间噪声测定值为 48~54dB (A),夜间噪声测定值为 40~43dB (A),该项目夜间不生产,昼夜噪声检测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准限值要求。

2.4 验收监测点位图

项目噪声、无组织废气检测点位示意图。

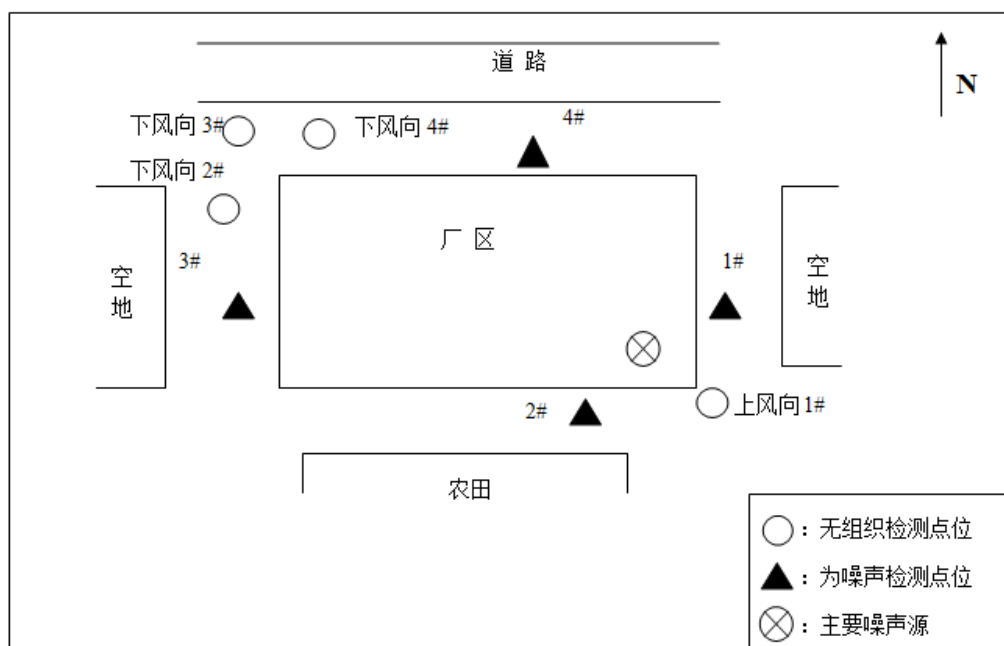


表 8 验收监测结论

验收监测结论	1.验收监测期间工况 <u>2020 年 1 月 8 日, 荥阳市环境保护局对郑州幸财建材有限公司验收试生产申请进行了批复(见附件 5)。</u>郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目在验收监测期间, 试验运行正常, 生产负荷达到 80%, 生产负荷满足要求(工况说明见附件 3)。
	2.污染物排放监测 (1) 废水排放监测结果 项目产生的废水为生活污水, 生活污水经化粪池处理后由周围村民拉走肥田, 项目无废水外排, 因此不对废水进行监测。 (2) 废气污染物有组织排放监测结果 验收监测期间, 郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目黄砂烘干线车间 1#生产线废气处理设施出口颗粒物排放浓度为 $24.4\sim 29.8\text{mg}/\text{m}^3$, 二氧化硫和氮氧化物均未检出, 黄砂烘干线车间 1#排气筒出口检测值满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2015)表 1 其他炉窑限值要求; 黄砂烘干线车间 2#生产线废气处理设施出口颗粒物排放浓度为 $20.0\sim 27.5\text{mg}/\text{m}^3$, 二氧化硫和氮氧化物均未检出, 黄砂烘干线车间 2#排气筒出口检测值满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2015)表 1 其他炉窑限值要求; 预拌砂浆生产线包装机、散装机废气处理设施出口颗粒物排放浓度为 $3.5\sim 7.5\text{mg}/\text{m}^3$, 预拌砂浆生产线包装机、散装机废气处理设施出口检测值满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)水泥仓及其他通风设备特别排放限值要求。 (3) 废气污染物无组织排放监测结果 验收监测期间, 郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目厂界无组织排放颗粒物最大检测结果为 $0.333\text{mg}/\text{m}^3$, 监控点与参照点 1 小时浓度差值为 $0.13\text{mg}/\text{m}^3$, 满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB 4915-2013)水泥仓及其他通风设备限值要求以及《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值要求; 二氧化硫最大检测结果为 $0.034\text{mg}/\text{m}^3$, 氮氧化物最大检测结果为 $0.056\text{mg}/\text{m}^3$, 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值要求。 (4) 噪声监测结果 验收监测期间, 郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目厂界四周

昼间噪声测定值为 48~54dB (A), 夜间噪声测定值为 40~43dB (A), 该项目夜间不生产, 昼夜噪声检测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准限值要求。

3.建议

2020 年 4 月 8 日, 郑州幸财建材有限公司召开会议对本项目进行竣工环保验收, 该项目各项环保措施和污染物排放检测结果均满足环评及批复要求。根据最新环保要求, 与会专家对该公司提出了以下优化建议:

1、对厂区门口车辆冲洗装置进行升级, 改为全包围式环绕冲洗装置。

2、1#黄砂烘干生产线进行优化, 原料储存方式由地上改为地下, 上料改为全封闭式上料。

3、所有筒仓呼吸粉尘集中收集, 使用专业环保设施处理后由一根排气筒统一排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 郑州幸财建材有限公司

填表人(签字):杨宗欣

项目经办人(签字):杨宗欣

建 设 项 目	项目名称	郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目			项目代码		/		建设地点		荥阳市高村乡刘铺头行政村			
	行业类别（分类管理名录）	C3039 其他建筑材料制造			建设性质		■新建 □改扩建 □技术改造							
	设计生产能力	/			实际生产能力		/		环 评 单 位		河南源通环保工程有限公司			
	环评文件审批机关	荥阳市环境保护局			审批文号		荥环审[2017] 070 号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期	2017 年 6 月			竣工日期		2019 年 5 月		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位	江苏紫科机械有限公司、盐城市丰邦环保设备有限公司、郑州水工机械有限公司			环保设施施工单位		江苏紫科机械有限公司、盐城市丰邦环保设备有限公司、郑州水工机械有限公司		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位	河南省政院检测研究院有限公司			环保设施监测单位		/		验收监测时工况		/			
	投资总概算(万元)	1000			环保投资总概算(万元)		108		所占比例%		10.8			
	实际总投资(万元)	1200			实际环保投资(万元)		249		所占比例%		20.75			
	废水治理 (万元)	/	废气治理 (万元)		228	噪声治理 (万元)	20	固废治理 (万元)	1	绿化及生态 (万元)	/	其它(万元)	/	
新增废水处理设施能力		/ t/d			新增废气处理设施能力		/ Nm³/h				年平均工作时		2400h/a	
运营单位		郑州幸财建材有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				91410182MA40PFBW3F			验收时间	2020 年 3 月	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污 染 物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度 (2)	本期工程允许排 放浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工程自 身削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放总量 (7)	本期工程 “以新带老”削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	全厂核定 排放总量 (10)	区域平衡替 代削减量 (11)	排放增减 量(12)	
	废 水				0.018	0.018	0	0		0	0		0	
	化学需氧量				0.054	0.054	0	0		0	0		0	
	氨 氮				0.0045	0.0045	0	0		0	0		0	
	石 油 类													
	废 气													
	二氧化硫													
	烟 尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关的其它特 征污染物	SS												
		总磷												

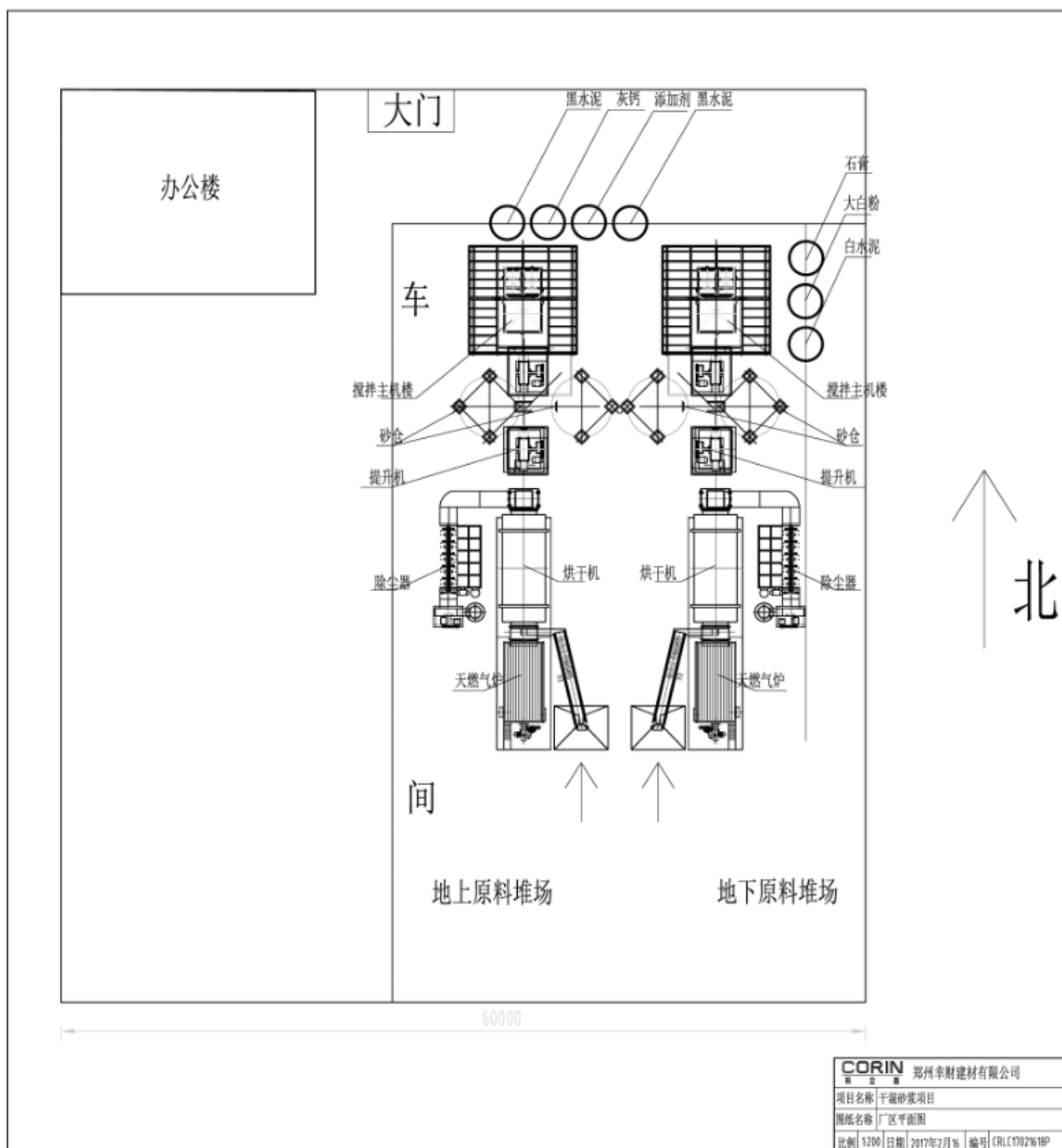
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废水排放量——万吨 / 年；废气排放量——万标
立方米/年；工业固体废物排放量——万吨 / 年；水污染物排放浓度——毫克 / 升；大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米；水污染物排放量——吨 / 年；大气污染物排放量——吨 / 年



附图一 项目地理位置图



附图二 项目周边环境示意图



附图三 项目平面布置示意图



包装机散装机配套袋式除尘器



烘干工序传送带与上料口



烘干工序 2 号除尘器



散装料出口

附图四 项目现场照片（一）



包装机除尘器



仓顶除尘器



全封闭车间



化粪池吸粪口



烘干工序 1 号袋式除尘器



车辆冲洗装置

附图四 项目现场照片（二）

荥阳市环境保护局

荥环审[2017]070 号

荥阳市环境保护局 关于《郑州幸财建材有限公司 年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目环境影响 报告表》(报批版)的批复

郑州幸财建材有限公司:

你公司呈报的由河南源通环保工程有限公司编制的《郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目环境影响报告表》(报批版)(以下简称《报告表》)已收悉,该项目环评审批事项已在郑州市政务服务网站公示期满。经审查,批复如下:

一、项目位于荥阳市高村乡刘铺头行政村,租用现有场地面积 3999m²。项目总投资 1000 万元,建设年加工 40 万吨预拌砂浆。工艺技术:外购原材料—上料—烘干—上料—主机搅拌—成品。

二、《报告表》内容符合国家有关法律法规要求和建设项目环境管理规定,评价结论可信。我局批准该《报告表》,原则同意你公司按照《报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

三、你公司应向社会公众主动公开已经批准的《报告表》,并接受相关方的咨询。全面落实《报告表》提出的各项环境保护措施,确保各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用,确保各项污染物达标排放。

(一) 向设计单位提供《报告表》和本批复文件,确保项目设

计符合环境保护设计规范要求，落实防治环境污染和生态破坏的措施以及环保设施投资概算。

（二）依据《报告表》对项目建设过程中产生的废水、废气、固体废物、噪声、振动等污染，以及因施工对自然、生态环境造成的破坏，采取相应的防治措施。

（三）项目运行时，外排污染物应满足以下要求：

1、废气：黄砂烘干线产生的烘干废气、燃气燃烧废气、成品仓粉尘一起通过出料口排放，废气经单条烘干线配备的1套脉冲袋式除尘器+15m高排气筒排放，废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2、二级标准；粉料仓粉尘经单仓配套的脉冲震打除尘器+22m高排气筒排放，包装机、散装机上料口处设置集气罩，经1套脉冲袋式除尘器+15m高排气筒排放。废气排放均满足《水泥工业大气污染排放标准》（GB4915-2013）表1标准限值要求。工程设置全封闭的皮带输送过程，厂区配置洒水装置，确保厂界无组织排放浓度满足《水泥工业大气污染排放标准》（GB4915-2013）表3标准要求。

2、废水：运输车辆冲洗废水经沉淀池沉淀后循环使用；生活污水经化粪池收集，定期清运肥田。

3、噪声：设备噪声经减震基础、厂房隔声等有效措施后，厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

4、固废：除尘器收集的粉尘均回用于生产；生活垃圾收集后送垃圾中转站由环卫部门统一处理。

四、落实《报告表》提出的天然气的存储风险防范措施，制定环境风险应急预案，防止污染事故的发生。

五、该项目卫生防护距离为50米，各厂界设防距离为东、南、

三、北厂界外分别为 50m、50m、50m、0m，卫生防护距离内不得新建居民、学校等环境敏感点。鉴于西北侧 38m 处为高村乡北邙社区供水站，在此范围内不得设置生产设施和生产区。

六、总量控制指标按照郑州环保局《建设项目主要污染物总量指标备案表》（项目编号：4101000530）落实执行。

七、项目建成后，须按规定程序向我局申请竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入使用。

八、本批复有效期为 5 年。如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。

九、本项目环境保护日常监督管理工作由荥阳市监察大队负责。

2017年5月25日



建设项目验收监测 委托书

河南省政院检测研究院有限公司：

我单位 郑州丰财建材有限公司年加工40万吨预拌砂浆建设 项目
建设已经竣工。经试运行及调试，各治理设施运行正常。现
委托你公司对该项目进行验收监测，我单位将按有关规定承
担监测及交通费用，并在监测工作中提供必要的配合。
希望你公司尽快安排监测。



2020 年 1 月 15 日

有组织废气现场调查表

受检单位	郑州丰财建材有限公司			
排气筒信息	名称	黄砂烘干线车间1#排气筒		
	高度	15m		
监测断面信息	形状尺寸	☒ 圆形: 0.95 m ☐ 方形: m		
净化设施	名称	脉冲袋式除尘器		
	型号	96-8		
	生产厂家	江苏丰邦环保设备有限公司		
	安装时间	2019.5		
	净化方式	脉冲袋式除尘器		
风机	额定风量	38695~71184 m ³ /h		
工况调查				
监测日期	产品名称	设计产量	实际产量	生产负荷
2020.3.19	干粉砂浆	667 t/d	545 t/d	81.7%
2020.3.20	干粉砂浆	667 t/d	551 t/d	82.6%
待测污染物来源	/			
相关原料及用量	灰钙粉、黄砂、白水泥			
工艺流程	湿黄砂 → 上料 → 烘干 → 上料 → 生料搅拌 → 成品			

声明: 本说明所填写内容及所附文件和材料均为真实的。我/我单位承诺对所提交材料的真实性负责, 并承担内容不实之后果。

联系人: 李芳

联系电话: 15738881560

建设单位签名 (盖章):

日期: 2020 年 3 月 20 日

有组织废气现场调查表

受检单位	郑州华联建材有限公司			
排气筒信息	名称	黄砂烘干线车间 2# 排气筒		
	高度	15m		
监测断面信息	形状尺寸	☒ 圆形: 1.0 m ☐ 方形: m		
净化设施	名称	脉冲布袋式除尘器		
	型号	96-8		
	生产厂家	江苏紫轩机械有限公司		
	安装时间	2019.5		
	净化方式	脉冲布袋式除尘器		
风机	额定风量	41999 ~ 53142 m³/h		
工况调查				
监测日期	产品名称	设计产量	实际产量	生产负荷
2020.3.19	干砂浆	667t/d	538t/d	80.7%
2020.3.20	干砂浆	667t/d	547t/d	82.0%
待测污染物来源				
/				
相关原料及用量	灰钙粉, 黄砂, 白水泥			
工艺流程	埋黄砂 → 上料 → 烘干 → 上料 → 全机搅拌 → 成品			

声明: 本说明所填写内容及所附文件和材料均为真实的。我/我单位承诺对所提交材料的真实性负责, 并承担内容不实之后果。

联系人: 李华

联系电话: 15738885500

建设单位签名 (盖章):

日期: 2020 年 3 月 20 日

有组织废气现场调查表

受检单位	郑州荣财建材有限公司			
排气筒信息	名称	预拌砂浆生产线包装机、散装机排气筒		
	高度	15m		
监测断面信息	形状尺寸	√ 圆形: 0.3 m □ 方形: m		
净化设施	名称	脉冲袋式除尘器		
	型号	GF2100型		
	生产厂家	/		
	安装时间	/		
	净化方式	/		
风机	额定风量	8000 m³/h		
工况调查				
监测日期	产品名称	设计产量	实际产量	生产负荷
2020.1.14	干粉砂浆	667t/d	556t/d	83.4%
2020.1.15	干粉砂浆	667t/d	560t/d	84.0%
待测污染物来源	/			
相关原料及用量	灰钙粉、干黄砂、白水泥			
工艺流程	黄砂 → 上料 → 烘干 → 上料 → 搅拌机搅拌 → 成品			

声明: 本说明所填写内容及所附文件和材料均为真实的。我/我单位承诺对所提交材料的真实性负责, 并承担内容不实之后果。

联系人: 李海利

联系电话: 157 3888 9500

建设单位签名 (盖章):

日期: 2020 年 / 月 15 日

HNZYT-IV-BG / HJ-04 / A / 0

河南省政院检测研究院有限公司



检测 报告

报告编号 ZYTHJB2019-1562

检测类型 委托检测

委托单位 郑州幸财建材有限公司

项目名称 郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂
浆建设项目

检测地址 郑州市蒙阳市高村

检测类别 废气、噪声



编制: 王淑红

审核: 2/ro

批准: 王淑红

签发日期: 2022.03.27

计量认证证书编号: 161601060534

地址: 郑州高新技术开发区长椿路 11 号 3 号楼 A 单元 1 层 A101 号

邮编: 450001

传真: 0371-86658611

报告编制说明

1. 本报告只适用于本报告所写明的检测目的及范围。
2. 本报告未盖本公司“检验检测专用章”和骑缝章无效。
3. 复制本报告未重新加盖本公司“检验检测专用章”和骑缝章无效, 报告部分复制无效。
4. 本报告无编制人、审核人、批准人签字无效。
5. 本报告经涂改无效。
6. 本公司只对来样或自采样品负责。
7. 本报告未经本公司同意不得用于广告、商品宣传等商业行为。
8. 对本报告若有异议, 请于报告发出之日起十五日内向本公司提出, 逾期不申请的, 视为认可检测报告。

检 测 报 告

一、基本信息:

检测类型	检测类别	采样人员	分析人员
委托检测	废气	王磊、关路宽、邱紫婉、 王锐豪、王世恒、胡赛一、 杨航航、周龙浩	周丹阳、郭丹璐
	噪声		王磊、关路宽
委托编号	检测依据	采样日期	分析日期
ZYTHJ20191562	详见检测分析方法	2020年01月14日-15日、 03月19日-20日	2020年01月14日- 03月21日

二、检测内容:

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
有组织废气	黄砂烘干线车间 1#排气筒出口	颗粒物、二氧化硫、 氮氧化物	3次/天, 检测2天
	黄砂烘干线车间 2#排气筒出口		
	预拌砂浆生产线包装机、散装机 排气筒出口	颗粒物	3次/天, 检测2天
无组织废气	厂区上风向1个、下风向3个	颗粒物、二氧化硫、 氮氧化物	3次/天, 检测2天
噪声	东、南、西、北厂界	工业企业厂界环境噪 声	昼夜各1次, 检测2天

三、质量保证及质量控制

- 1.所有检测分析方法均按照国家现行有效的方法使用;
- 2.检测仪器均按规定的进行检定/校准并在有效期内使用;
- 3.检测人员经培训考核合格后, 均持证上岗;
- 4.检测场所和环境条件符合相应监测规范要求;
- 5.检测过程中使用的关键试剂耗材均符合要求;
- 6.质控措施均满足分析质量要求。

四、检测分析方法

类别	检测项目	检测标准	使用仪器	检出限
有组织 废气	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒 物的测定 重量法》HJ 836-2017	Ohaus Discovery 天平 DV215CD HNZYT/SB-HJ-027	1.0 mg/m ³
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的 测定 定电位电解法》HJ 57-2017	自动烟尘(气)测试仪 崂应 3012H HNZYT/SB-HJ-299	3mg/m ³

此页以下空白

检 测 报 告

续上表

类别	检测项目	检测标准	使用仪器	检出限
有组织废气	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》HJ 693-2014	自动烟尘(气)测试仪 崂应 3012H HNZYT/SB-HJ-299	3mg/m ³
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995	Ohaus Discovery 天平 CP214 HNZYT/SB-HJ-169	0.001mg/m ³
	二氧化硫	《环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法》 HJ 482-2009	可见分光光度计 T6-新悦 HNZYT/SB-HJ-083	0.007 mg/m ³
	氮氧化物	《环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》HJ 479-2009	可见分光光度计 T6-新悦 HNZYT/SB-HJ-083	0.005 mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688 HNZYT/SB-HJ-154	--

五、检测结果:

(1) 有组织废气

检测点位	检测项目	样品状态
黄砂烘干线车间 1#排气筒出口	颗粒物	滤膜-完好
黄砂烘干线车间 2#排气筒出口	颗粒物	滤膜-完好
预拌砂浆生产线包装机、散装机排气筒出口	颗粒物	滤膜-完好

检测点位	检测项目	检测日期	检测结果					排气筒高度(m)
			排风量(m ³ /h)	氧含量(%)	实测浓度(mg/m ³)	折算浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)	
黄砂烘干线车间 1#排气筒出口	颗粒物	2020.03.19	4.67×10 ⁴	11.4	15.6	28.4	0.729	15
			4.88×10 ⁴	11.9	14.3	27.5	0.698	
			4.83×10 ⁴	11.3	16.5	29.8	0.797	
		2020.03.20	4.66×10 ⁴	11.0	16.4	28.7	0.764	
			4.74×10 ⁴	11.5	15.2	28.0	0.720	
			4.79×10 ⁴	11.3	13.5	24.4	0.647	

此页以下空白

检 测 报 告

续上表

检测 点位	检测 项目	检测 日期	检测结果					排气筒 高度 (m)
			排风量 (m ³ /h)	氧含量 (%)	实测浓度 (mg/m ³)	折算浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
黄砂 烘干车 间 1#排 气筒 出口	二氧化 硫	2020. 03.19	4.67×10 ⁴	11.4	未检出	/	/	15
			4.88×10 ⁴	11.9	未检出	/	/	
			4.83×10 ⁴	11.3	未检出	/	/	
		2020. 03.20	4.66×10 ⁴	11.0	未检出	/	/	
			4.74×10 ⁴	11.5	未检出	/	/	
			4.79×10 ⁴	11.3	未检出	/	/	
	氮氧化 物	2020. 03.19	4.67×10 ⁴	11.4	未检出	/	/	
			4.88×10 ⁴	11.9	未检出	/	/	
			4.83×10 ⁴	11.3	未检出	/	/	
		2020. 03.20	4.66×10 ⁴	11.0	未检出	/	/	
			4.74×10 ⁴	11.5	未检出	/	/	
			4.79×10 ⁴	11.3	未检出	/	/	
黄砂 烘干车 间 2#排 气筒 出口	颗粒物	2020. 03.19	2.01×10 ⁴	11.8	10.5	20.0	0.211	15
			2.12×10 ⁴	12.1	14.0	27.5	0.297	
			2.07×10 ⁴	12.5	11.5	23.7	0.238	
		2020. 03.20	2.04×10 ⁴	11.7	12.5	23.5	0.255	
			2.08×10 ⁴	12.3	11.3	22.7	0.235	
			2.13×10 ⁴	11.8	10.9	20.7	0.232	
	二氧化 硫	2020. 03.19	2.01×10 ⁴	11.8	未检出	/	/	
			2.12×10 ⁴	12.1	未检出	/	/	
			2.07×10 ⁴	12.5	未检出	/	/	
		2020. 03.20	2.04×10 ⁴	11.7	未检出	/	/	
			2.08×10 ⁴	12.3	未检出	/	/	
			2.13×10 ⁴	11.8	未检出	/	/	

此页以下空白

检 测 报 告

续上表

检测 点位	检测 项目	检测日 期	检测结果					排气筒 高度 (m)
			排风量 (m³/h)	氧含量 (%)	实测浓度 (mg/m³)	折算浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	
黄砂 烘干 线车 间 2#排 气筒 出口	氮氧化 物	2020. 03.19	2.01×10 ⁴	11.8	未检出	/	/	15
			2.12×10 ⁴	12.1	未检出	/	/	
			2.07×10 ⁴	12.5	未检出	/	/	
		2020. 03.20	2.04×10 ⁴	11.7	未检出	/	/	
			2.08×10 ⁴	12.3	未检出	/	/	
			2.13×10 ⁴	11.8	未检出	/	/	
备注	基准氧含量为 3.5%，由企业提供。							

检测 点位	检测项目	检测日期	检测结果			排气 筒高 度(m)
			排风量 (m³/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	
预拌砂 浆生 产 线包 装 机、散 装 机排 气 筒出 口	颗粒物	2020.01.14	1.64×10 ³	3.5	5.74×10 ⁻³	20
			1.70×10 ³	5.8	9.86×10 ⁻³	
			1.53×10 ³	4.9	7.50×10 ⁻³	
		2020.01.15	1.58×10 ³	5.8	9.16×10 ⁻³	
			1.53×10 ³	6.2	9.49×10 ⁻³	
			1.56×10 ³	7.5	1.17×10 ⁻²	

(2) 无组织废气

检测点位	检测项目	样品状态
上风向 1#、下风向 2#、 下风向 3#、下风向 4#	颗粒物	滤膜-完好
	二氧化硫	吸收管-完好
	氮氧化物	吸收管-完好

检测点位	检测 项目	检测 时段	检测结果 单位: mg/m³	
			2020.01.14	2020.01.15
上风向 1#	颗粒物	09:00-10:00	0.233	0.200
		11:00-12:00	0.200	0.217
		13:00-14:00	0.217	0.233

此页以下空白

检 测 报 告

续上表

检测点位	检测项目	检测时段	检测结果 单位: mg/m ³	
			2020.01.14	2020.01.15
上风向 1#	二氧化硫	09:00-10:00	0.022	0.023
		11:00-12:00	0.021	0.020
		13:00-14:00	0.023	0.022
	氮氧化物	09:00-10:00	0.035	0.038
		11:00-12:00	0.031	0.036
		13:00-14:00	0.035	0.033
下风向 2#	颗粒物	09:00-10:00	0.267	0.333
		11:00-12:00	0.250	0.283
		13:00-14:00	0.300	0.250
	二氧化硫	09:00-10:00	0.032	0.031
		11:00-12:00	0.028	0.030
		13:00-14:00	0.027	0.033
	氮氧化物	09:00-10:00	0.055	0.045
		11:00-12:00	0.047	0.052
		13:00-14:00	0.051	0.051
下风向 3#	颗粒物	09:00-10:00	0.300	0.317
		11:00-12:00	0.283	0.250
		13:00-14:00	0.333	0.267
	二氧化硫	09:00-10:00	0.033	0.031
		11:00-12:00	0.033	0.030
		13:00-14:00	0.030	0.033
	氮氧化物	09:00-10:00	0.049	0.056
		11:00-12:00	0.055	0.054
		13:00-14:00	0.049	0.053
下风向 4#	颗粒物	09:00-10:00	0.267	0.267
		11:00-12:00	0.317	0.333
		13:00-14:00	0.267	0.300

此页以下空白

检 测 报 告

续上表

检测点位	检测项目	检测时段	检测结果 单位: mg/m ³	
			2020.01.14	2020.01.15
下风向 4#	二氧化硫	09:00-10:00	0.032	0.033
		11:00-12:00	0.029	0.029
		13:00-14:00	0.029	0.034
	氮氧化物	09:00-10:00	0.052	0.054
		11:00-12:00	0.048	0.046
		13:00-14:00	0.055	0.049
备注	气象参数: 2020.01.14: 天气状况: 多云, 气温: 1.9~3.6℃, 风速: 1.2m/s, 风向: 东南; 2020.01.15: 天气状况: 多云, 气温: 1.7~3.2℃, 风速: 1.2m/s, 风向: 东南。			

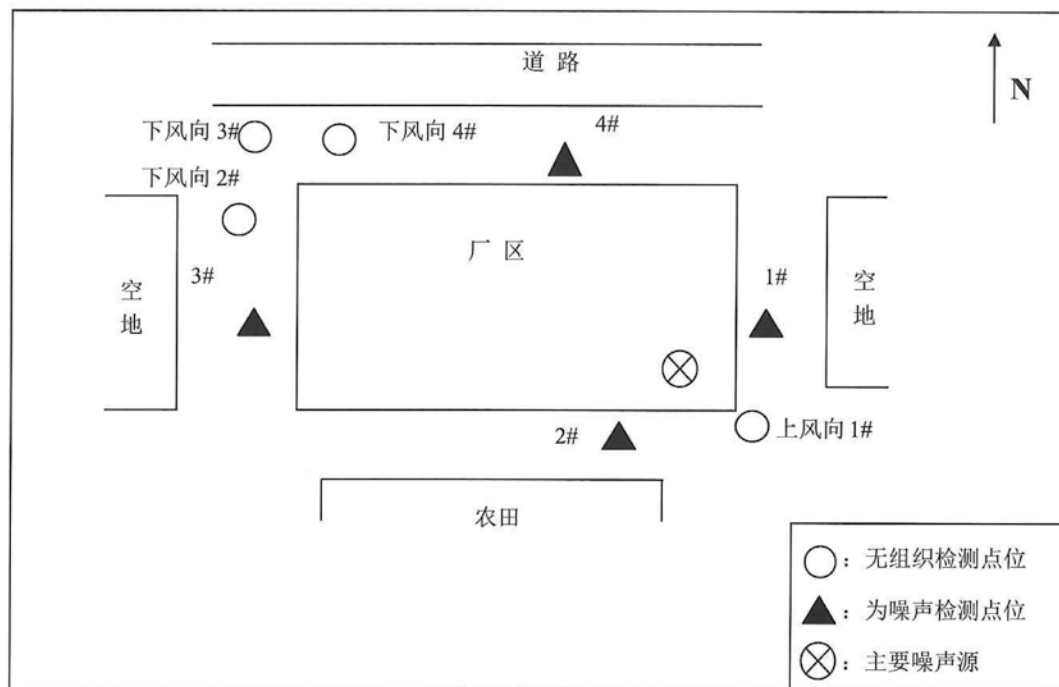
(3) 工业企业厂界环境噪声

序号	检测点位	检测结果 Leq[dB(A)]			
		2020.01.14		2020.01.15	
		昼间	夜间	昼间	夜间
1	东厂界	53	41	54	42
2	南厂界	52	40	52	41
3	西厂界	48	42	49	41
4	北厂界	49	43	50	43
备注	噪声检测时间为 2 天, 检测分昼间 (6:00~22:00) 和夜间 (22:00~6:00) 进行, 每个检测点在规定时间内昼间和夜间各测 1 次。				

此页以下空白

检 测 报 告

附图: 无组织废气和噪声检测点位示意图。



——报告结束——



荥阳市环境保护局

荥环气(2020)1号

关于郑州幸财建材有限公司验收期间进行 试生产申请的批复

郑州幸财建材有限公司：

你公司提交的《郑州幸财建材有限公司年加工40万吨预拌砂浆建设项目竣工环境保护验收申请报告》已收悉，经研究，回复如下：

一、原则上同意你公司在环境保护验收期间进行试生产的申请，试生产时间为2020年1月9日至2020年1月14日。

二、试生产期间，你公司所有污染防治设施要正常运行，确保各类污染物达标排放，2020年1月14日24:00点前停产到位。



郑州幸财建材有限公司年加工40万吨预拌砂浆建设项目竣工环境保护验收意见

2020年4月8日，我公司根据“郑州幸财建材有限公司年加工40万吨预拌砂浆建设项目竣工环境保护验收监测报告表”，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环评报告表和环评审批决定等文件要求，在郑州幸财建材有限公司召开会议对本项目进行竣工环保验收；参加验收会议的郑州幸财建材有限公司、验收监测机构、验收报告表编制机构河南省政院检测研究院有限公司等单位代表及邀请的3名专家，会议组成了验收工作组（名单附后）负责对验收监测报告进行技术审查、对项目建设情况进行现场核查，会议中听取了建设单位关于项目实施和环保措施建设的介绍、验收监测单位关于验收监测报告表主要内容的介绍，经咨询和讨论后形成验收专家组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

郑州幸财建材有限公司投资1200万元，租用荥阳市高村乡刘铺头行政村村民段二中的闲置厂区3999m²，建设年加工40万吨预拌砂浆建设项目。项目职工15人，年工作300天，每天一班8小时工作制，产品为预拌砂浆（特种砂浆、粉刷石膏）。

（二）建设过程及环保审批情况

2017年5月25日，《郑州幸财建材有限公司年加工40万吨预拌砂浆建设项目环境影响报告表》取得荥阳市环境保护局批复（荥环审[2017]070号），2017年6月该项目开始建设，2019年5月设备全部到位，紧接着开始进行调试。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，委托河南省政院检测研究院有限公司进行环保竣工验收监测，并根据监测结果编制了本验收监测报告表。

（三）投资情况

项目实际总投资1200万元，实际环保投资249万元，占总投资的20.75%。

（四）验收范围

项目已基本建设完成且处于调试生产状态，竣工环保验收对象为该项目配套建设的废气、废水、噪声及固体废物污染防治设施。验收监测期间(2020年01月

14日-15日、03月19日-20日),项目运行正常,生产负荷满足要求,各项污染治理设施运行稳定,项目主体工程调试稳定。

二、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目生产过程中,洒水抑尘过程中无废水产生,废水主要为生活污水。本项目生活污水排入厂区化粪池处理后,定期由周围村民拉走肥田。

(二) 废气

本项目废气主要为湿黄砂堆存及装卸扬尘、天然气燃烧废气、湿黄砂烘干及成品仓粉尘、粉料仓进料产生的粉尘、包装机、散装机粉尘、道路运输扬尘等。

(1) 湿黄砂堆存及装卸扬尘

项目生产时将湿黄砂输送至喂料斗过程中会产生少量的扬尘,产生量较少。该部分扬尘在车间无组织排放,车间为全密封,降低无组织排放对外环境的影响。

(2) 湿黄砂烘干工序废气

湿砂中烘干出的含尘废气和出料时用提升机运至成品仓产生的粉尘经管道引致一套 96-8 型脉冲袋式除尘器进行除尘处理后排放。项目天然气燃烧废气与热空气一起进入烘干筒内,最终与湿黄砂烘干工序粉尘、成品仓呼吸孔粉尘一起经过出料口配备的 96-8 型脉冲袋式除尘器处理后排放(项目有 2 条线,设置有 2 套 96-8 型脉冲袋式除尘器),排放高度均为 20m,除尘器对天然气燃烧废气无处理效率。经与企业沟通,烘干线温度采用末端控制的方式,烘干线尾部出砂温度为 60-70 摄氏度,烘干仓内炉膛温度为 400-600 摄氏度,该温度较低,产生氮氧化物较少。

(3) 粉料仓粉尘

项目2条生产线共设置有7个筒仓,2个黑水泥筒仓(含1个备用筒仓)、1个白水泥筒仓、1个灰钙粉筒仓、1个石膏粉筒仓、1个大白粉筒仓以及1个添加剂筒仓,每个筒仓顶部呼吸口配1套V2型震打除尘器(7个筒仓共计7套V2型震打除尘器),粉尘进入除尘器后,大颗粒粉尘直接落入除尘器中,小颗粒粉尘附着在过滤袋上,通过电机振动使一部分的粉尘落入除尘器中,一部分粉尘通过除尘器上方的排气孔排出,除尘器的除尘效率为95%,排放高度均为22m。

(4) 包装机、散装机粉尘

本项目每条生产线预拌砂浆混合机下方各设置有1台包装机和散装机,项目2

条生产线共设置有2台散装机和2台包装机，项目2条生产线共用1套GZF100型脉冲袋式除尘器，除尘效率达99.5%，经除尘器处理后粉尘经20m排气筒排放。

（5）运输道路扬尘

企业日常经营时及时清扫厂区内道路地面以及定期洒水降尘；黄沙运输车辆进行封闭遮盖；粉料采用封闭罐车运输，以减少原材料的洒落，对环境影响较小。

（6）其他无组织粉尘

企业对烘干工序的传送带进行了全密封，对黄沙进料口进行了顶部遮盖，最大限度减少车间内无组织粉尘的排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要为烘干机、提升机、包装机、输送机、混合机、散装机及各类车辆运行产生的设备噪声等。项目采取了隔声、基础减震、距离衰减等综合降噪措施降低噪声对周围环境的影响。

（四）固废

项目产生的固体废物主要为各除尘器收集的粉尘和生活垃圾，均为一般固废。各除尘器收集的粉尘，粉尘收集后均回用于生产。

三、工程变动情况

变化情况分析：

与原环评相比，企业在实际建设过程中生产设备及平面布置发生了轻微改动。

在实际生产中，企业增加了2个筒仓（1个黑水泥备用筒仓，1个添加剂筒仓），配套V2型震打除尘器，因此企业将平面布置略作调整，总体不影响产能，不增加排污；该项目工艺流程的变更不属于重大变更。

综上所述，项目工程建设情况与环评基本一致，环境保护措施基本上与环评一致，项目建设满足环评批复要求。

四、环境保护设施调试效果

污染物排放情况

1、废水

本项目产生的废水为生活污水，生活污水经化粪池处理后由周围村民拉走肥田，项目无废水外排，因此不对废水进行监测。

2、废气

验收监测期间，郑州幸财建材有限公司年加工40万吨预拌砂浆建设项目**黄沙**

烘干线车间1#生产线废气处理设施出口颗粒物排放浓度为24.4~29.8mg/m³，二氧化硫和氮氧化物均未检出，黄砂烘干线车间1#排气筒出口检测值满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2015）表1其他炉窑限值要求；黄砂烘干线车间2#生产线废气处理设施出口颗粒物排放浓度为20.0~27.5mg/m³，二氧化硫和氮氧化物均未检出，黄砂烘干线车间2#排气筒出口检测值满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2015）表1其他炉窑限值要求；预拌砂浆生产线包装机、散装机废气处理设施出口颗粒物排放浓度为3.5~7.5mg/m³，预拌砂浆生产线包装机、散装机废气处理设施出口检测值满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）水泥仓及其他通风设备特别排放限值要求。

验收监测期间，郑州幸财建材有限公司年加工40万吨预拌砂浆建设项目厂界无组织排放颗粒物最大检测结果为0.333mg/m³，监控点与参照点1小时浓度差值为0.13 mg/m³，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）水泥仓及其他通风设备限值要求以及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值要求；二氧化硫最大检测结果为0.034mg/m³，氮氧化物最大检测结果为0.056mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值要求。

3、厂界噪声

验收监测期间，郑州幸财建材有限公司年加工40万吨预拌砂浆建设项目厂界四周昼间噪声测定值为48~54dB（A），夜间噪声测定值为40~43dB（A），该项目夜间不生产，昼夜噪声检测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准限值要求。

4、固体废物

验收调查期间，本项目固废产排、处置情况等与环评及批复要求基本一致。

五、工程建设对环境的影响

验收监测期间，项目废气、噪声均能达标排放，固体废物都能得到合理处置。因此，本项目的建设对环境的影响很小。

六、验收结论

验收工作组通过现场查看和对验收报告表评议，认为本项目环保手续齐全，项目建设过程中执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，落实了环评报告表及其批复所规定的各项环境污染防治措施，各项废气污染物能够实现达标排放，噪

声污染物符合达标排放要求，固体废物得到有效处置，专家组经过认真讨论，认为本项目的建设符合竣工验收条件、验收监测报告的编制基本满足《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，经补充完善相关内容后，验收组原则同意本项目通过环境保护竣工验收。

建议：根据最新环保要求，

- 1、对厂区门口车辆冲洗装置进行升级，改为全包围式环绕冲洗装置。
- 2、1#黄砂烘干生产线进行优化，原料储存方式由地上改为地下，上料改为全封闭式上料。
- 3、所有筒仓呼吸粉尘集中收集，使用专业环保设施处理后由一根排气筒统一排放。

七、验收人员信息

见附表。

郑州幸财建材有限公司

2020年4月8日

郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目 竣工环境保护验收人员信息表

会议名称	郑州幸财建材有限公司年加工 40 万吨预拌砂浆建设项目验收会		
组织单位	河南省政院检测研究院有限公司		
会议地点	郑州幸财建材有限公司	时间	2020年4月8日
验收负责人	郑州幸财建材有限公司		

序号	姓名	单位	职称/职务	电话	身份证号码	备注
	张明友	郑州市幸财建材有限公司	总经理	13608605616	410225195709060076	
	卢晓峰	同上	厂长	13838263386	372922196511052575	
	杨景帆	河南省政院检测研究院有限公司	业务经理	17761669979	410725198810154254	
	王一鸣	河南省政院检测研究院有限公司	工程师	15670606024	410185199310280025	
	李旭生	中豫网际工程咨询有限公司	教高	13523573839	41010219860625558	
	魏孝峰	河南省郑州市志远检测中心	高工	13838067015	410102196302281533	
	梁文涛	郑州大学	教授	13803991600	4102031963040056	